

V. ПЛАН НАВЧАЛЬНОГО ПРОЦЕСУ

№ з/п	Назва предметів	Форма підсумкового контролю			Обсяг роботи студента (годин)							Розподіл за курсами та семестрами							
					Кредити ECTS	Всього	Робота з викладачем				Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс	
		Аудиторні заняття	Лекції/заняття на уроці	Практичні			Лабораторні	1	2	3		4	5	6	7	8			
								семестр	семестр	семестр		семестр	семестр	семестр	семестр	семестр			
Екзамен	Зачіпки	Курсові роботи	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
НОРМАТИВНІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ																			
Цикл загально-освітньої підготовки																			
1	Українська мова	2,3,4ДПА				140	127	127			13		55	32	40				
2	Українська література	2,4				140	126	126			14	32	22	32	40				
3	Зарубіжна література		1		90	64	64			26	64								
4	**Іноземна мова		3		140	108		108		32	32	44	32						
5	* Історія України	4			105	72	72			33			32	40					
6	Всесвітня історія		2		70	54	54			16	32	22							
7	Громадська освіта																		
7.1	*Основи правознавства		4		45														
7.2	Людина і світ		2		40	22	22			18		22							
8	Математика (алгебра і початки аналізу та геометрія)	1,2, 4ДПА				250	240	240			10	64	88	48	40				
9	Біологія		4		115	98	68	20	10	17	32	66							
10	*Екологія		3		45					45									
11	Географія		2		88	76	34	20	22	12	32	44							
12	Фізика	2			210	153	131			22	57	32	121						
12.1	*Фізика		3		120														
13	Астрономія		1		40	32	32			8	32								
14	Хімія		2		122	98	92	6		24	32	66							
15	**Фізична культура		3		210	162	162			48	48	66	48						
16	Захист України		2		105	92	74	18		13	48	44							
17	Вибірково обов'язкові предмети																		
17.1	*Інформатика		2		120	76	36		40	4	32	44							
17.2	*Технологія (вступ до спеціальності)		4		45														
17.3	*Мистецтво (Культурологія)		4		45														
18	Спеціальні курси																		
18.1	* Нанісна геометрія та інженерна графіка		4		210														
18.3	*Економічна теорія		4		45														
18.4	Факультатив з української мови та літератури				60	40	40			20			40						
18.5	Факультатив з математики				60	40	40			20			40						
Разом по циклу дисциплін		9	11		2660	1680	1414	172	94	430	512	704	224	240					

№ з/п	Назва дисциплін	Форма (на) письмового контролю			Обсяг роботи студента (годин)							Розподіл за курсами та семестрами							
					Кредити ECTS	Всього	Робота з викладачем				Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс	
		Аудиторні заняття	Домашн. завдання на уроці	Практичні роботи			Лабораторні роботи	1	2	3		4	5	6	7	8			
								семестр	семестр	семестр		семестр	семестр	семестр	семестр	семестр			
16	22	16	20	16	16	11	11												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
I	НОРМАТИВНІ НАВЧАЛЬНІ ДИСЦИПЛІНИ																		
Цикл гуманітарної та соціально-економічної підготовки																			
OK1	*Історія України	4			1,5	45	20	20			25			20					
OK2	Українська мова за професійним спрямуванням	7			2	60	44	2	42		16							44	
OK3	*Культурологія		4		1,5	45	20	20			25		20						
OK4	*Економічна теорія		4		1,5	45	20	20			25		20						
OK5	*Основи правознавства		4		1,5	45	20	20			25		20						
OK6	*Вступ до спеціальності		4		1,5	45	20	20			25		20						
OK7	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)	6			7	210	104		104		106		40	32	32				
OK8	**Фізичне виховання		7		7	210	126		126		84		40	32	32	22			
Разом по циклу дисциплін		3	5		23,5	705	374	102	272		331		180	64	64	66			
Цикл професійної та практичної підготовки																			
Цикл дисциплін професійної підготовки																			
OK9	Вища математика	6			8	240	128	128			112			64	64				
OK10	*Фізика		3		4	120	80	76		4	40		80						
OK11	Хімія		3		3	90	48	40	4	4	42		48						
OK12	Технологія конструкційних матеріалів	3			4	120	64	40	12	12	56		64						
OK13	Загальна електротехніка з основами електроніки		3		4	120	64	48		16	56		64						
OK14	*Нарисна геометрія та інженерна графіка		4		7	210	120	12	108		90		120						
OK15	Інформатика та обчислювальна техніка		4		3,5	105	60	20		40	45		60						
OK16	Технічна механіка	5			7	210	104	86	14	4	106		40	64					
OK17	Основи обробки матеріалів та інструмент	5			7	210	112	78	28	6	98			112					
OK18	Металорізальні верстати та автоматичні лінії	6			9	270	160	136	10	14	110			64	96				
OK19	Технологія машинобудування	7		КП-7	10	300	190	150	40		110				80	110			
OK20	*Екологія		3		2	60	32	32			28		32						
Разом по циклу дисциплін		6	6	1	68,5	2055	1162	846	216	100	893		288	220	304	240	110		

№ п/п	Назва дисципліни	Форма вступного контролю			Обсяг роботи студента (години)							Розподіл за семестрами та курсами									
					Кредити ЕCTS	Тижень	Робота з викладачем				Самостійна робота	I курс		II курс		III курс		IV курс			
		Аудиторні заняття	Лекції/виступи на уроці	Поміжні роботи			Лабораторні роботи	1 семестр	2 семестр	3 семестр		4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр					
		Екзамен	Зачисл.	Курсові проекти/роботи																	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
Цикл практичної підготовки																					
OK21	Навчальна слюсарна практика		4		3	90			72		18				72						
OK22	Навчальна практика для отримання робочої професії		6		9	270			180		90						180				
OK23	Виробнича технологічна практика		7		7,5	225			180		45							180			
OK24	Комп'ютерна практика		8		3	90			72		18								72		
OK25	Виробнича переддипломна практика		8		4,5	135			108		27								108		
OK26	Дипломне проектування	8ДЛ			9	270					270										
Разом по циклу дисциплін		1	5		36	1080			612		468				72		180	180	180		
Всього за циклом професійної та практичної підготовки		7	19		104,5	3135	1162	846	828	100	1361			288	292	304	420	290	180		
Всього нормативна частина		10	24		128	3840	1536	948	1100	100	1692			288	472	368	484	356	180		
Вибіркові дисципліни																					
Цикл дисциплін вибору навчального закладу																					
BB1.1	Основи проектування контрольно-вимірювальних інструментів та пристроїв		7		2	60	44	36	8		16								44		
BB1.2	Системи ЧПК в механообробі		6		4	120	64	56	8		56						64				
BB1.3	Технологічне оснащення	6		КП-6	6	180	112	96	8	8	68						112				
BB1.4	Технологічні основи програмування для верстатів з ЧПК	8			6	180	143	107	16	20	37							66	77		
BB1.5	Взаємозамінність, стандартизація та технічні вимірювання		5		3	90	48	24	12	12	42				48						
BB1.6	Економіка, організація та планування виробництва	8		КР-8	4	120	99	65	34		21							66	33		
BB1.7	Основи охорони праці		5		2	60	32	26		6	28				32						
Цикл дисциплін самостійного вибору здобувача освіти																					
BB1.8	Приводи технологічного обладнання		4		2	60	33	9	12	12	27								33		
BB1.9	Методи виготовлення деталей з пластмас		8		2	60	33	3		30	27								33		
BB1.10	Системи автоматизованого проектування технологічних процесів		8		4	120	66	32		34	54								66		
BB1.11	Інтелектуальна робототехніка		5		4	120	64	48	16		56				64						
BB1.12	Основи конструювання деталей машин і механізмів		6		2	60	32	32			28					32					
BB1.13	Механізація та автоматизація галузевих процесів		8		2	60	33	33			27								33		
BB1.13	Соціологія		8		2	60	33	33			27										
BB1.13	Етика ділового спілкування		8		2	60	33	33			27										
BB1.13	Основи управління виробництвом та менеджмент		8		2	60	33	33			27										
BB1.13	Основи управлінської та підприємницької діяльності		8		2	60	33	33			27										
BB1.13	Філософія		8		2	60	33	33			27								33		
BB1.13	Політологія		8		2	60	33	33			27										
Разом по циклу дисциплін		5	11	2	45	1350	836	567	114	122	514				144	208	176	308			
Максимальне навантаження на студента		15	35	2	173	5190	2372	1515	1214	222	2206			288	472	512	692	532	488		
Всього годин на екзаменаційну сесію					7	210					210										
Всього за ОПП		15	35	2	180	5400	2372	1515	1214	222	2416			288	472	512	692	532	488		
Разом з загальноосвітньою підготовкою		24	46	2		7625	4052	2929	1386	316	2801	512	704	512	712	512	692	532	488		
Всього		Годин на тиждень										32	32	32	32	32	32	32	28		
		Предметів, що вивчаються											40	13	12	14	8	8	8	8	
		Курсових проектів/робіт											3							1	1
		Екзаменів											24	1	4	2	5	3	3	2	4

* вивчення предметів загально-освітньої підготовки інтегрується з відповідними навчальними дисциплінами освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра

** окремі розділи предметів загальноосвітньої підготовки продовжують вивчатися у відповідних навчальних дисциплінах освітньо-професійної програми підготовки фахового молодшого бакалавра

*** додатково до основного розкладу занять відводиться 2 години на тиждень факультативних занять в секціях з різних видів спорту, груп здоров'я тощо.

**** додатково до основного розкладу занять відводиться 2 години на тиждень факультативних занять в секціях з різних видів спорту, груп здоров'я тощо.

Розроблено згідно ОПП "«Технологія обробки матеріалів на верстатах і автоматичних ліній» затвердженого наказом 51/ОД від 23.06 2022 р.

Ухвалено Педагогічною радою коледжу протокол № 6 від 29.06 2022 р.

Заступник директора з навчально-методичної роботи А.Майдан

